

Moto revue

42^e ANNEE. — 6 MARS 1954. — N° 1.177

HEBDOMADAIRE
Tous les Samedis
LE NUMERO :

40 frs

PROGRAMME
B. M. W.



TÉLÉPHONE :
GUTENB. 73-32
4 LIGNES GROUPEES
C. C. POSTAL : 297-37

RÉDACTION
ADMINISTRATION
PUBLICITÉ
12, RUE DE CLÉRY
PARIS (2^e)

A l'exemple de nombreux crossmen, Charrier s'est parfaitement adapté au trial : à St-Cucufa, il remporte deux catégories.



Conseils Pratiques.

Pour découper un joint

DANS la majorité des cas, c'est-à-dire si vous possédez une Motobécane ou un AMC, la solution la meilleure, et de loin, sera d'être un peu prévoyant et d'acheter avant la révision hivernale, ou avant le départ en vacances, la pochette complète de joints assortis pour le type déterminé de moteur que vous faites habituellement « souffrir ».

pour le découpage dans chaque cas (1). Pour le joint papier ou le bristol, un enduit ou pâte à joint sera nécessaire (en pot sur l'établi, en tube dans la sacoche), alors que les trois autres types (Klimégit, feuillets d'alu et liège) sont montés simplement à l'huile. Pour tous, un découpage précis ne peut être obtenu qu'après un traçage précis, ce qui se révèle en général assez délicat.

Prenons le cas par exemple d'un joint d'embase d'un cylindre dont la chemise dépasse et dont le carter est hérissé de goujons.

Les goujons sont trop gênants et nous préférons travailler sur le cylindre. Sur un deux temps, où le joint doit être hermétique, il n'est pas question d'employer autre chose que du papier garni d'enduit sur chaque face. Notons que le papier d'emballage ou similaire convient parfaitement. Commençons par retourner le cylindre et posons le papier dessus, à peu près comme si le joint était déjà découpé. Pour tracer et découper en même temps le centre du joint, tenir le papier en place par deux doigts, et avec un très petit marteau, frapper légèrement l'arête de la chemise. Le papier sera sectionné par la pression exactement suivant le contour de la chemise, d'une manière rapide et pratique.

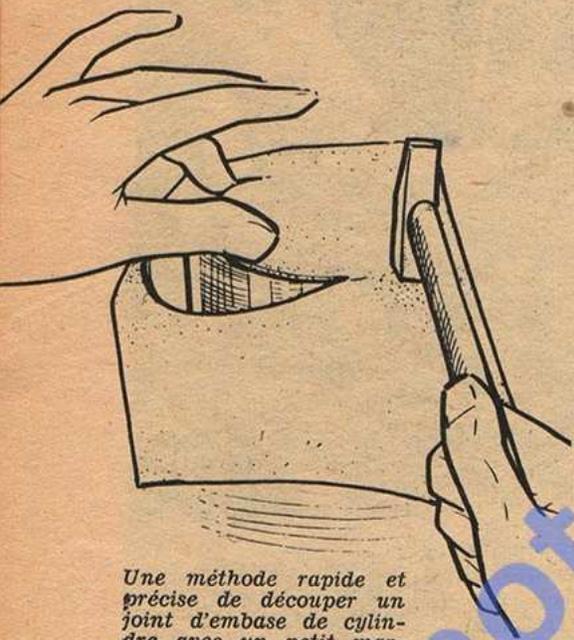
Quand le cercle est ainsi découpé, le papier descend jusqu'à l'embase, emplacement qu'il devra occuper une fois fini. Arrivé donc à ce stade, prendre un crayon et frotter la mine sur l'arête des trous de manière à déterminer l'emplacement et le diamètre de ceux-ci. Pendant toute cette opération, il faut avoir soin évidemment, de bien maintenir le papier pour éviter tout glissement. Il ne restera plus avant de retirer le papier qu'à découper le bord extérieur suivant le même procédé que celui employé pour le cercle intérieur, c'est-à-dire le petit marteau.

Dans le cas d'un cylindre en alliage léger, des coups trop forts risqueraient de marquer le métal, et l'on peut se dispenser du marteau en marquant

l'arête du joint en frottant le manche d'un outil (un manche plutôt sale de préférence) sur l'arête du cylindre. Ressortir le joint pour finir le découpage au marteau.

Si le joint considéré doit être réalisé en « Klimégit », la première partie du programme peut être exécutée de la même manière, toujours à l'aide du petit marteau, mais quand il descendra sur l'embase du cylindre, le tracé sera opéré d'une autre manière.

Avant de descendre le matériau qui constituera le joint, enduire la face où il portera d'une huile assez épaisse, de manière à ce que la surface portante se « décalque » sur le joint. S'il

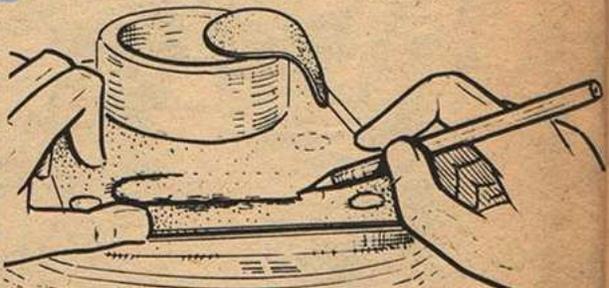


Une méthode rapide et précise de découper un joint d'embase de cylindre avec un petit marteau.

Ces joints découpés à l'emporte-pièce, sont propres, exactement aux dimensions d'épaisseur et d'un matériau convenable pour leur destination.

Evidemment, au moment précis où vous en aurez besoin, vous ne les aurez pas sous la main, et il faudra vous rabattre sur un joint de fortune que vous serez obligé de découper péniblement.

Suivant son emplacement, ce joint défaillant sera en papier bristol, klimégit, liège ou métallique, ce qui implique presque un système différent



En frottant la pointe d'un crayon sur les arêtes du carter, on obtient un tracé qui servira au découpage.

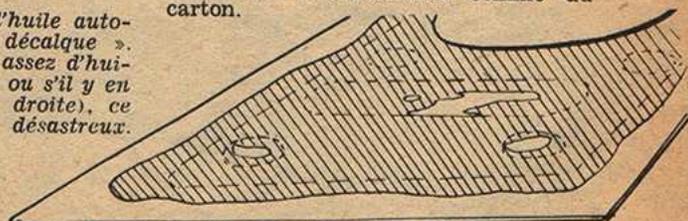
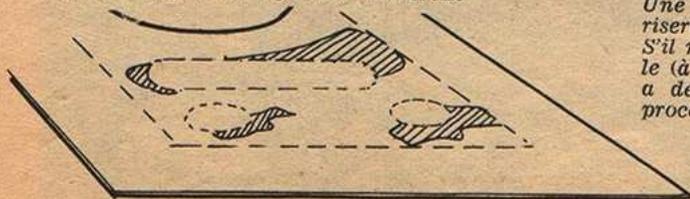
ou a trop d'huile, celle-ci envahira les trous des goujons, et il ne sera plus possible alors de les retrouver. Si, au contraire, il n'y a pas assez d'huile, le décalque sera incomplet et imparfait.

Ce même « décalque » à l'huile pourra être utilisé pour le liège, en appliquant les carters sur la plaque à découper. Les trous seront de préférence découpés à l'emporte-pièce.

J. H.

N.D.L.R. - (1) Les joints métalliques sont réservés à la culasse et aux échappements et l'on trouve en dehors du cuivre rouge recuit des feuilles d'alu très minces, collées, produit de la société « Jacey » qui se découpent aux ciseaux exactement comme du carton.

Une couche d'huile autorisera un « décalque ». S'il n'y a pas assez d'huile (à gauche), ou s'il y en a de trop (à droite), ce procédé sera désastreux.



LA PRIORITE EST UNE BELLE CHOSE, LA VIE UNE PLUS BELLE ENCORE

lesmoteursamc.free.fr